

ESPECIFICACIONES

HERMOD 69 CORREDERA ELEVADORA SIN BARRERA ARQUITECTÓNICA

1. Madera laminada formada a base de láminas externas e internas unidas mediante técnica finger joint de madera maciza encoladas con cola D4 certificada para usos exteriores según UNE EN 204/205. Los perfiles cuentan con el sello de calidad AITIM cumpliendo las normativas vigentes UNE-EN 13307-1: tolerancias dimensionales, UNE-EN 942: calidad de la madera, UNE-EN 204: adhesivos, UNE - CEN/TS 13307-2 EX: ensayos de cortante y deslaminación según UNE-EN 13.183-1: contenido de humedad. Ensambladas a doble espiga con cola de resistencia D4 antihumedad, solapadas y traslapadas al marco.
2. Aluminio de extrusión con composición química EN AW-ALMgSi para cerramientos y lacado en sus diferentes texturas garantizando los sellos de Calidad QUALICOAT, QUALIDECO, QUALANOD, Y QUALI STEEL COAT.
3. Perfil de marco de 58x167 mm. .
4. Perfil de hoja de 77x69 mm de espesor. Con capacidad de vidrio de 28-34 mm. Canal de aireación del vidrio para eliminar condensaciones y alargar la vida de la madera y el vidrio. Sistema de sujeción de junquillo mediante clip de poliamida modelo Biblock de Olimpia atornillado perimetralmente.
5. Doble junta de estanqueidad TPES (Termo Plástico Expandido de triple extrusión indeformable y resistente a las variaciones de temperatura de -40°C a 120°C de Olimpia) 2 en hoja, 2 en cierre central y 2 en guía superior.
6. Sistema de herraje elevadora corredera de 300Kg, modelo 934 H de la marca Roto Frank. norma RAL, Manilla modelo Dirigent de Hoppe. Guia OCULTA superior y solera de aluminio inferior con RPT modelo Flat Step de Roto Frank y a ras de pavimento interior eliminando la barrera arquitectónica.
7. Certificaciones: Sello PEFC (madera de pino laminado) y FSC (madera de pino laminado/bosse/Iroko), ambas bajo pedido, cumpliendo con lo establecido en el CTE y Norma de Ventanas y Puertas Peatonales Exteriores UNE-EN 14351-1
8. Protección hidrófugo fungicida, realizada, con 1 mano de pigmentación color a elegir, fondo y terminado a pistola a base de productos semiológicos resistentes al agua, con 400 micras en total, con lijado intermedio a máquina y manual.
9. Vidrio según especificaciones colocado con silicona neutra, calzado en asiento, sellado térmico y acústico entre el vidrio y la hoja se aplica Soudatherm SFI 600 P y sellado exteriormente a las 2 caras y sellado en taller para su correcto funcionamiento tanto acústica como térmicamente.
10. Sujeción de vidrio mediante clip de poliamida modelo Biblock. Oculto tras junquillo para cumplimiento permeabilidad al aire y cumplimiento a la carga de viento. Junquillo sujeto con rebajo posterior para su correcta colocación sin puntas ni tornillos garantizando estéticas perfectas.